

广东省职业培训和技工教育协会

粤职协函〔2017〕26号

关于举办2017年广东省技工院校PLC机电一体化综合应用速成班的通知

各技工院校：

为贯彻落实人力资源和社会保障部发布的《技工教育“十三五”规划》，围绕“十三五”期间技工教育改革发展目标和重点任务，加强专业建设、课程改革、师资培养等内涵建设，推动技术攻关与交流，教师到企业实践交流、参与技术革新等工作的开展，提升技工院校办学质量和技能人才培养水平，省职协联合广州超远机电科技有限公司举办广东省技工院校PLC机电一体化综合应用速成班。

PLC（可编程逻辑控制器）作为通用工业控制计算机，是智能制造应用中关键的控制部件之一，具有接口容易，编程语言易于接受的特点，为不熟悉电子电路、不了解计算机原理和汇编语言的工程技术人员使用计算机从事工业控制打开了方便之门。本速成班通过任务驱动教学法，普及智能制造应用技术，提高PLC编程水平，具体通知如下：

一、培训对象

各技工院校数控专业技术、数控机床维修及机电一体化专业负责人和骨干教师、零基础和需要提升 PLC 编程技能的教职工、企业职员。

二、培训内容及方式

(一) 报名后，先进行线上网络基础课程学习，建立 PLC 机电一体化快速学习法基本思维后，再开展线下培训工作。

(二) 培训以“PLC 机电一体化综合应用”系列教学培训设备为载体，以任务驱动教学法开展相关培训。

(三) 培训采用分组方式教学，三人一台教学设备，通过团队讨论共同完成典型工作任务（具体见附件 2）。

(四) 培训人数根据报名情况分批进行培训，每批限 24 人，每期培训 13 天。具体安排另行通知。

(五) 建议学员尽量自带手提电脑，便于培训顺利进行。

三、时间安排

报到时间：2017 年 7 月 16 日 14:00-18:00

报到及住宿地点：广州骏业酒店（南岗店）

地址：广州黄埔东路 3772 号

电话：020-82051888，酒店联系人章经理：18926289558

培训时间：

第一批：2017 年 7 月 17 日-7 月 29 日

第二批：2017 年 7 月 31 日-8 月 12 日

培训地点：广州超远机电科技有限公司培训室（地址：广州市黄埔区观达路 20 号 4 栋 M 层）

四、学习认证

完成全部课程学习，经考核合格后，由省职协统一颁发继续教育证明；企业学员由广州超远机电科技有限公司颁发结业证。

五、培训费用

4300 元/人（含培训、场地管理、教材资料、教学设备损耗等费用）。

培训期间学员统一安排广州骏业酒店住宿，食宿费用自理。往返交通费用自理。

六、其他

（一）报名截止日期：2017 年 7 月 7 日

（二）汇款方式

汇款名称：广东省职业培训和技工教育协会

开户银行：广州市建行北较场支行

账 号：44001400113050034231（请注明单位、用途及纳税人识别号）

请于 7 月 7 日前汇款，以便开具发票。

七、联系方式

省职协联系人：李若梨

联系电话：020-83565860 13422090002

邮 箱：153691994@qq.com

超远联系人：庞赞石

联系电话：020-38632783 020-85282286（F） 18620054544

- 附件：1. 培训回执
2. 培训安排表
3. 企业、授课团队、教学培训设备简介
4. 交通指引

广东省职业培训和技工教育协会
二〇一七年六月十九日

附件 1

培训回执

单位（盖章）：

姓名	性别	职务/职称	手机号码	QQ	是/否住宿 (单/双人间)	第一批	第二批

备注：1. 此表可复制、添加；

2. 请在参加的对应培训批次上打“√”；

3. 请于 2017 年 7 月 7 日前将回执发送至 153691994@qq.com，联系电话：18620054544 020-38632783 020-85282286（F）。

附件 2

培训安排表

日期	时间	内容
7月16日	14:00-18:00	报到
7月17日	9:00-12:00	机电一体化快速培训思维体系及电气控制基础
	14:30-17:30	PLC控制电气原理图设计
7月18日	9:00-12:00	PLC控制一个负载
	14:30-17:30	PLC控制三个灯泡循环亮
7月19日	9:00-12:00	PLC控制数码管——双线圈
	14:30-17:30	PLC常用指令——循环扫描
7月20日	9:00-12:00	自动控制神经系统——传感器
	14:30-17:30	PLC控制材料分拣系统
7月21日	9:00-12:00	PLC步进指令编程
	14:30-17:30	PLC步进指令实践
7月22日	9:00-12:00	功能指令基础
	14:30-17:30	功能指令应用
7月23日	9:00-16:00	培训小结，研讨交流
7月24日	9:00-12:00	步进电机正反转
	14:30-17:30	步进电机回原点控制
7月25日	9:00-12:00	人机界面入门
	14:30-17:30	人机界面综合应用
7月26日	9:00-12:00	变频器基础
	14:30-17:30	PLC与变频器综合应用
7月27日	9:00-12:00	PLC精确定位控制
	14:30-17:30	交流伺服控制
7月28日	9:00-12:00	PLC与交流伺服综合应用
	14:30-17:30	高速计数器基础
7月29日	9:00-12:00	典型定长控制
	14:30-17:30	机械凸轮与电子凸轮，培训结束，颁发证书，返程。

附件 3

广州超远机电科技有限公司简介

广州超远机电科技有限公司致力于为国内工业职业院校人才培养提供优质的技术、产品与服务，率先打造职业教育 O2O 应用新模式，在全国工业职业教育领域有众多成功典型案例。

为了配合国内工业类职业院校的专业改革，培养符合现代与未来制造业发展需要的适用技能型人才，公司精准服务于“精密制造加工”、“电气自动化”、“电子技术应用”、“3D 打印+模具制造”、“数控机床装调与维修”等制造类主体专业及专业群，专注于研发和整合技术，并提供整体专业改革建设服务支撑。

公司先后成为高新技术企业、国家人力资源和社会保障部职业技能鉴定数控机床装调维修题库开发参与单位、中国教育技术协会仿真技术专业委员会现代制造仿真技术研究会秘书长单位、广东省数控机床装调维修考核鉴定技术支持单位、广东省高校数控机床装调维修大赛技术支持单位，广东省多媒体竞赛支持单位、广东省微课大赛平台提供及技术支持单位等；2016 年自主研发的 GCY 智能制造生产线荣获由工信部主办的创客中国创新创业大赛优胜奖，智能硬件领域第一名。

授课团队简介

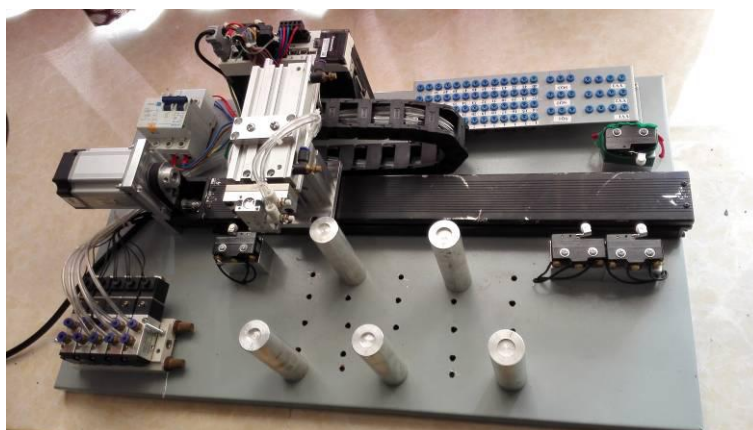
培训师资团队由全国技术能手，国务院特殊津贴专家组成。授课讲师曾担任“国家级职业技能竞赛裁判”、高级考评员，获“广东省技术能手”等荣誉称号；受聘于多家自动化工程公司任高级技术顾问，为数十家企业提供技术服务及培训，了解企业机电人才的现状和需求，培养的学员均成为学校教学骨干及企业技术骨干。

由其开发的机电一体化快速培训体系开始于 2004 年，通过十多年的发展完善，参与培训的学员有电气工程师、设备维修技术员、设备管理人员、大学生、社会人员。到目前，在广州大学城培养了近 200 名机电、自动化专业大学生本科生和 10 名研究生；惠州德赛、大亚湾本田汽车零部件公司、东风日产、TCL、三星等企业 1000 多名技术工程师和技术员；社会人员近 300 人；参与培训的学生 2000 多人；产生直接经济效益 300 万。

教学培训设备简介



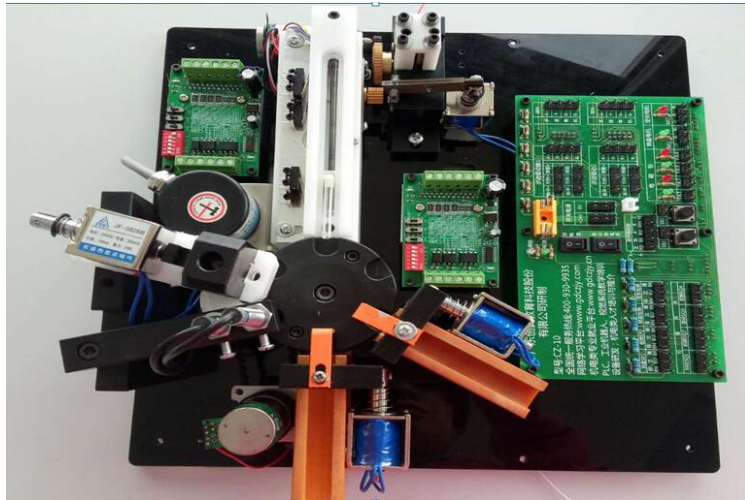
PLC 机电一体化及其自动化教学培训设备



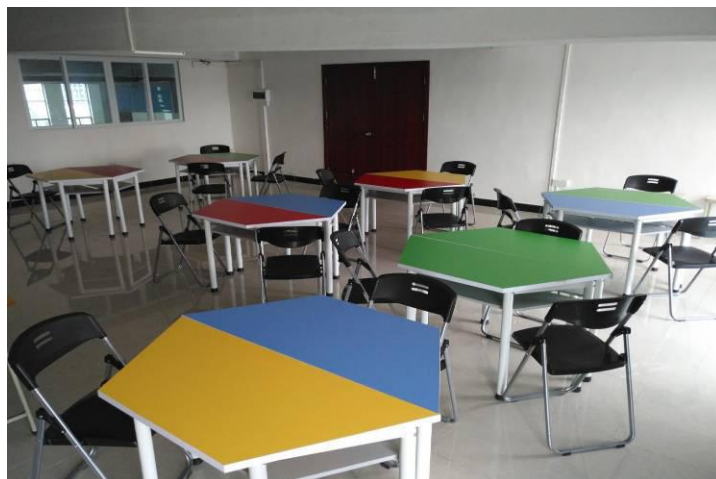
交流伺服气动机械手教学培训设备



变频凸轮机械教学培训设备



自动分拣凸轮及裁切机教学培训设备



培训课室

附件 4

交通指引

1. 广州南站→酒店

路线：乘坐地铁 7 号线至大学城南站→换乘 4 号线至车陂南站→换乘 5 号线至文冲站 A 出口→乘坐公交车 B30 或 B31 至南岗站

2. 广州东站→酒店

路线：从广州东站 I 进口乘地铁 3 号线北延段或地铁 1 号线至体育西路站→换乘 3 号线至珠江新城站→换乘地铁 5 号线至文冲站 A 出口→乘坐公交车 B30 或 B31 至南岗站

3. 广州火车站→酒店

路线：从广州火车站 A 进口乘坐 5 号线至文冲站 A 出口→乘坐公交车 B30 或 B31 至南岗站